

Średnica, liczba otworów i średnica podziałowa kołnierzy w poszczególnych klasach ciśnieniowych

DN	PN6			PN10			PN16			PN40		
	Da	n	k	Da	n	k	Da	n	k	Da	n	k
<b>10</b>	75	4	50	90	4	60	90	4	60	90	4	60
<b>15</b>	80	4	55	95	4	65	95	4	65	95	4	65
<b>20</b>	90	4	65	105	4	75	105	4	75	105	4	75
<b>25</b>	100	4	75	115	4	85	115	4	85	115	4	85
<b>32</b>	120	4	90	140	4	100	140	4	100	140	4	100
<b>40</b>	130	4	100	150	4	110	150	4	110	150	4	110
<b>50</b>	140	4	110	165	4	125	165	4	125	165	4	125
<b>65</b>	160	4	130	185	4	145	185	4	145	185	8	145
<b>80</b>	190	4	160	200	8	160	200	8	160	200	8	160
<b>100</b>	210	4	170	220	8	180	220	8	180	235	8	190
<b>125</b>	240	8	200	250	8	210	250	8	210	270	8	220
<b>150</b>	265	8	225	285	8	240	285	8	240	300	8	250
<b>200</b>	320	8	280	340	8	295	340	12	295	375	12	320
<b>250</b>	375	12	335	395	12	350	405	12	355	450	12	385

Da – średnica zewnętrzna

k – podziałowa

n – ilość otworów