



Certificate No. FM163

ISO 9001

spirax sarco

TI-P023-02 PL

ST Issue 3

S1

Separator, z żeliwa sferoidalnego

Opis

Separator S1 konstrukcji szykanowo-labiryntowej jest używany do usuwania ciekłych frakcji niesionych przez parę, sprężone powietrze lub inne gazy przemysłowe.

Wielkości, przyłącza

1/2", 3/4", 1"

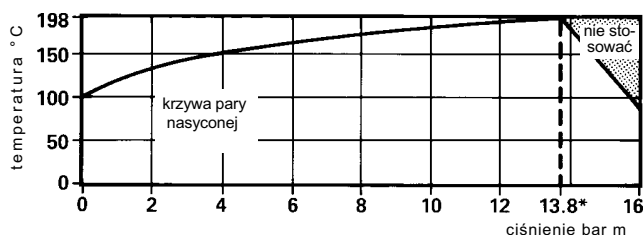
gwint rurowy R

Do odwodnienia króciec gwintowany wewnętrznie 1/2".

Parametry graniczne

konstrukcja korpusu	PN16
maksymalna temperatura pracy (TMO)	198°C
maksymalne ciśnienie pracy dla pary nasyconej	13,8 bar m
próba hydrauliczna	24 bar m

Zakres stosowania



Materiały

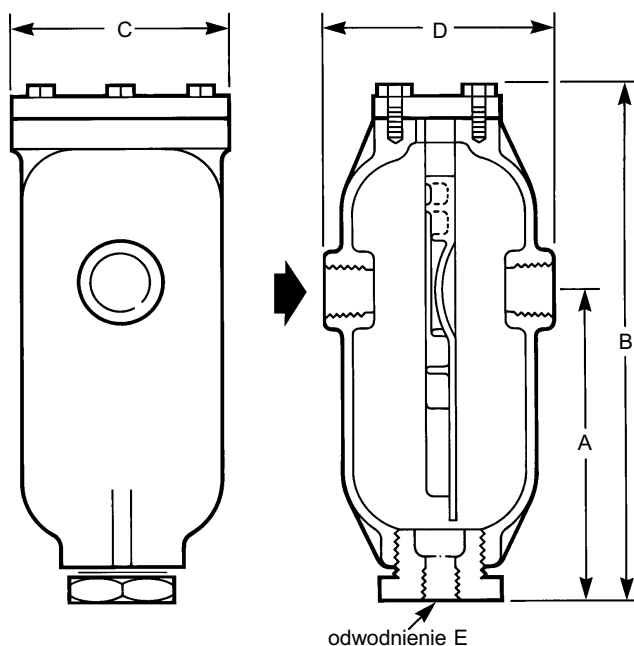
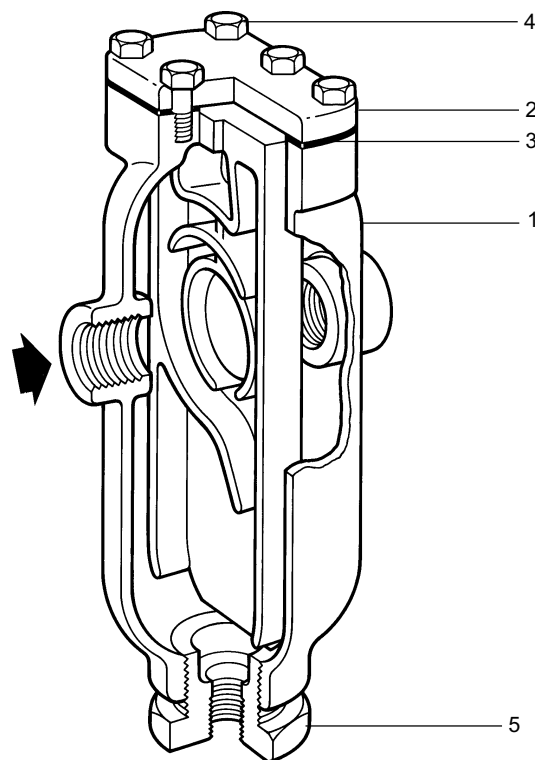
poz	część	materiał
1	korpus	żeliwo sferoidalne DIN 1693 Gr GGG 40
2	pokrywa	żeliwo sferoidalne DIN 1693 Gr GGG 40
3	uszczelka	grafit laminowany
4	śruby	stal BS 1768 Gr 5
5	złączka	żeliwo ciągliwe

Instalacja

Instalować na poziomym odcinku rurociągu, konieczne z zespołem odwadniającym, podłączonym do króćca odwadniającego separatora (E). Prawidłowe odwodnienie (dla pary oznacza to zwiększenie jej współczynnika suchości) uwarunkowane jest poprawnie wybranym (rodzaj) i dobranym (wielkość) odwadniaczem.

zalecane momenty skręcające [Nm]

poz	1/2"	3/4"	1"
3	12 do 14	28 do 32	40 do 50



Przykład zamówienia

Separator, typ S1, gwint R3/4"

Wielkości, wymiary [mm], ciężary, pojemności

wielkość	A	B	C	D	E	ciężar	pojemność (dm ³)
1/2"	124	225	86	88	1/2"	2.7 kg	0.53
3/4"	156	260	110	113	1/2"	4.2 kg	1.13
1"	222	381	143	152	1/2"	8.1 kg	3.15

